

ottimizzare i processi di sigillatura in termini di funzionalità e durabilità, così come di integrazione e affidabilità di processo.

Soluzioni autoadesive di sigillatura a base acrilica

Sulla base della pluriennale esperienza acquisita nell'industria del bianco con i prodotti DuploCOLL®, Lohmann ha sviluppato un'innovativa soluzione per sigillatura a base acrilica avvalendosi della collaborazione di aziende leader. Il prodotto ha un'elevata forza adesiva iniziale, necessaria per i cicli brevi, e consente ulteriori lavorazioni dirette del componente. Il nastro adesivo sigillante consiste di un supporto in schiuma polietilenica, spalmato con un composto adesivo acrilico. Il supporto permette di realizzare pezzi fustellati per sigillatura in dimensioni specifiche, offrendo quindi un'elevata stabilità dimensionale. Il materiale a celle chiuse sigilla in maniera eccellente i componenti elettronici contro l'umidità e compensa le espansioni lineari. Il composto in adesivo acrilico consente un'adesione immediata, in funzione del materiale del substrato, che può

GRANDE FLESSIBILITÀ E PRODUTTIVITÀ

I materiali sigillanti della linea DuploCOLL® sono adatti per applicazioni in totale sicurezza nei settori elettrodomestico ed elettronico, garantendo numerosi vantaggi in particolare nella produzione di sensori touch. Il nastro adesivo, infatti, sigilla immediatamente e in maniera affidabile contro gli agenti esterni, offre un'elevata stabilità dimensionale e compensa espansioni lineari. La vasta gamma di spessori disponibili consente un ampio margine di manovra nella progettazione dei componenti. Ulteriori grandi vantaggi derivano dalla disponibilità del materiale in pezzi fustellati, permettendo di regolare la tenuta anche in presenza di geometrie complesse e la realizzazione di processi applicativi rapidi e affidabili. Ne risultano tempi di ciclo ridotti a fronte di un aumento della produttività.

essere vetro, acciaio o plastica, come ABS, PET, PC e PMMA (si veda la tabella). I nastri adesivi sigillanti sono disponibili in spessori variabili da 0,1 a 4 millimetri, permettendo quindi all'utilizzatore di implementare design differenti con grande flessibilità. L'adesivo sigillante è resistente agli agenti chimici e ai componenti elettronici, come i sensori touch, che quindi non subiscono limitazioni nella loro funzionalità (figura 1). I materiali adesivi sono ideali in una vasta gamma di applicazioni in virtù delle seguenti proprietà:

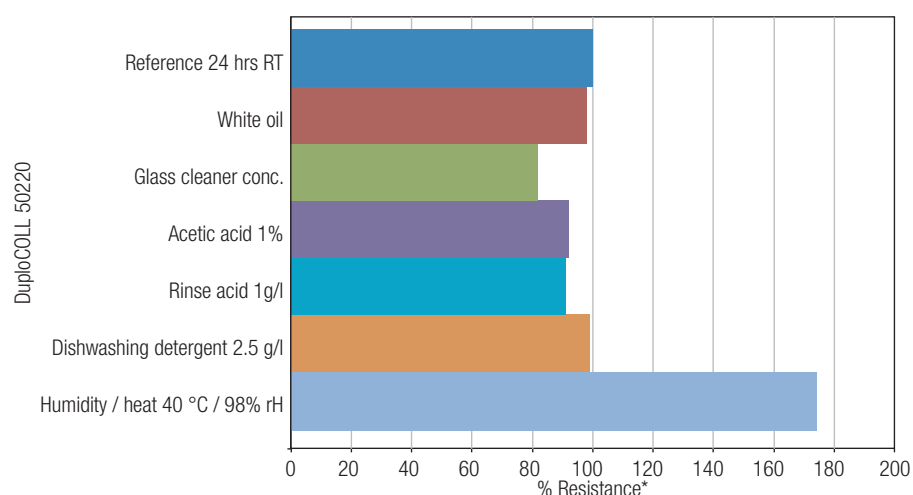
- elevata forza adesiva iniziale per applicazioni sicure;

- ottimo effetto barriera contro l'umidità;
- elevata stabilità dimensionale;
- buona stabilità alla temperatura;
- elevata resistenza all'invecchiamento;
- stabilità agli UV;
- buona compensazione dell'espansione lineare dovuta alla dilatazione termica dei componenti;
- elevata resistenza chimica in conformità con i test FINAT FTM 17 (figura 1);
- compatibilità con sensori touch.

Fornitura in forme variabili

Grazie alla buona stabilità dimensionale del materiale sigillante è possibile non solo produrre il materiale in rotoli, ma anche fornire fustellati di svariate forme geometriche sia in pezzi singoli sia in rotolo (figura 2). Ciò consente anche la produzione di guarnizioni con contorni precisi e di piccole dimensioni. Il Centro di Competenza per la Fustellatura di Lohmann, con sede in Germania, supporta l'utilizzatore sia rispondendo a richieste specifiche, sia implementando la tecnologia in processi produttivi esistenti. ■

Chemical resistance according to FINAT FTM 17



*Peel strength percentage in relation to the reference, peel strength 180 °C on steel 1.4301 after 24 hrs immersion in the testing medium



1 Resistenza chimica della serie DuploCOLL® in conformità con i test FINAT FDM 17

2 Parti fustellate su rotolo